



(1) **Mitteilung**
über die Anerkennung der Qualitätssicherung Produktion

(2) Geräte oder Schutzsysteme oder Komponenten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**



(3) **Mitteilungsnummer: PTB 98 ATEX Q015-4**

(4) **Produktgruppe(n):** Drehstrom-Getriebemotoren in den bestimmenden Zündschutzarten Erhöhte Sicherheit "e" und Druckfeste Kapselung "d" und Staubschutz "tD"

Die benannte Stelle führt eine Liste der EG-Baumusterprüfbescheinigungen, für die diese Mitteilung gilt.

(5) **Hersteller:** Danfoss Bauer GmbH
Eberhard-Bauer-Strasse 36-60, 73734 Esslingen, Deutschland

(6) **Fertigungsstandort(e):** Danfoss Bauer GmbH
73734 Esslingen, Deutschland
organizacna zlozka, 95301 Zlaté Moravce, Slowakei

(7) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), benannte Stelle Nr. 0102 für Anhang IV nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften 94/9/EG vom 23. März 1994, bestätigt, dass der Hersteller ein Qualitätssicherungssystem für die Produktion unterhält, das dem Anhang IV dieser Richtlinie genügt.
Dieses QS-System nach Anhang IV der Richtlinie erfüllt auch die Anforderungen des Anhangs VII, Qualitätssicherung Produkt.

(8) Diese Mitteilung basiert auf dem vertraulichen Auditbericht Nr. 10-20175, ausgestellt am 20. September 2010. Die Mitteilung ist gültig bis 20. September 2013 und kann zurückgezogen werden, wenn der Hersteller die Anforderungen des Anhangs IV nicht mehr erfüllt.

Die Ergebnisse der regelmäßigen Begutachtung des Qualitätssicherungssystems sind Bestandteil dieser Mitteilung.

(9) Gemäß Artikel 10 (1) der Richtlinie 94/9/EG ist hinter der CE-Kennzeichnung die Kennnummer 0102 der PTB als der benannten Stelle anzugeben, die in der Produktionsüberwachungsphase tätig wird.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 20. September 2010



Dipl.-Ing. M. Graube





(1) Production Quality Assessment Notification

(Translation)



(2) Equipment or protective systems or components intended for use in potentially explosive atmospheres - **Directive 94/9/EC**

(3) Notification number: **PTB 98 ATEX Q015-4**

(4) Product group(s): Three-phase geared motors in the decisive types of protection Increased Safety "e" and Flameproof Enclosure "d" and Combustible Dust Protection by Enclosures "tD"

A list of the EC-Type Examination Certificates covered by this notification is held by the notified body.

(5) Manufacturer: Danfoss Bauer GmbH
Eberhard-Bauer-Strasse 36-60, 73734 Esslingen, Germany

(6) Production site(s): Danfoss Bauer GmbH
73734 Esslingen, Deutschland
organizacna zlozka, 95301 Zlaté Moravce, Slovakia

(7) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB), Notified Body No. 0102 for Annex IV in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of March 23, 1994 notifies that the manufacturer has a production quality system in compliance with Annex IV to the Directive. This quality system in compliance with Annex IV to the Directive meets also the requirements of Annex VII, Product Quality Assurance.

(8) This notification is based on the confidential audit report No. 10-20175, issued on September 20, 2010. This notification is valid until September 20, 2013 and can be withdrawn if the manufacturer no longer satisfies the requirements of Annex IV.

Results of periodical reassessments of the quality system are part of this notification.

(9) According to Article 10 (1) of Directive 94/9/EC the CE marking shall be followed by the identification number 0102 of PTB as the Notified Body involved in the production control stage.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
On behalf of PTB:

Braunschweig, September 20, 2010


Dipl.-Ing. M. Gräbe



Sheet 1/1